



Kiturami

КОТЕЛ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ STSG/STSO



ЛИНИЯ ПРОДУКЦИИ KITURAMI

ГАЗОВЫЕ КОТЛЫ
КОМБИНИРОВАННЫЕ КОТЛЫ
КОТЛЫ ЦЕНТРАЛЬНОГО ОТОПЛЕНИЯ
ТЕПЛОВЫЕ НАСОСЫ
ГЕОТЕРМАЛЬНЫЕ НАСОСЫ
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ
ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЧИЛЛЕРЫ
АБСОРБЦИОННЫЕ ЧИЛЛЕРЫ
ВИНТОВЫЕ ЧИЛЛЕРЫ
УВЛАЖНИТЕЛИ ВОЗДУХА
ОВКВ ДЛЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГИИ
ОСУШИТЕЛИ ВОЗДУХА





Газовый/жидкотопливный котел из нержавеющей стали

Котел из нержавеющей стали с высоким КПД и производительностью горячей воды.

■ Ультрасовременная система самодиагностики

Котел обладает функциями «Отсутствие», «Душ», «Присутствие», что позволяет сократить расходы топлива. А также наличие предохранительных устройств как датчик низкого уровня воды и другие устройства обеспечат полную безопасность при пользовании котлом.

■ Компактность и легкая установка

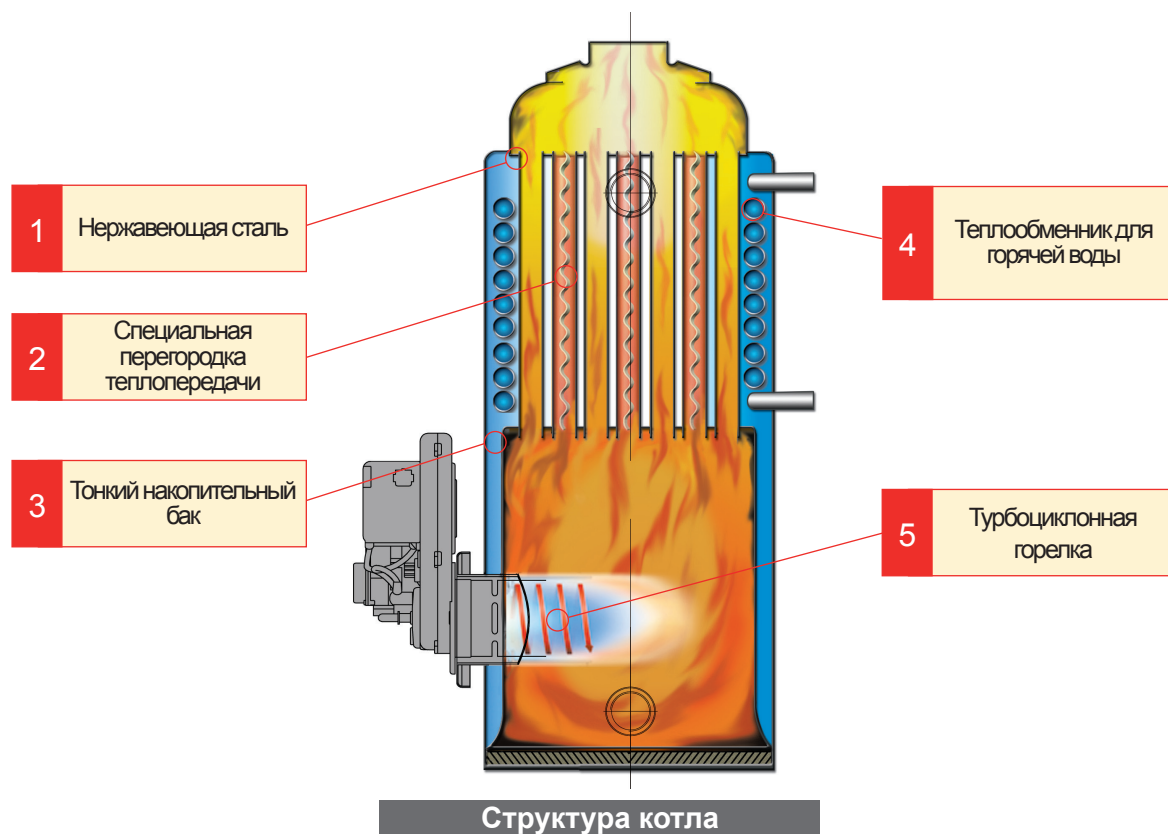
Благодаря сверхсовременным технологиям, котел стал тоньше и компактнее, что не требует большего пространства для установки а также легко переноситься.

■ Эксплуатация на длительный срок

Котел сделан из особой нержавеющей стали не подверженный к коррозии, благодаря которому, увеличивается срок эксплуатации более чем на 10 лет. Данный котел является самым продаваемым и широко используемым котлом в Корее.

■ Нержавеющий котел изготовлен по технологиям, накопленным в течение многих лет

Котел произведен по запатентованной технологии разработанной более 20 лет, применение которого сократила расходы топлива.



1 Новейшая сварочная технология

- Совершенно устойчив к океаническому климату, благодаря нержавеющей стали, защищающей от гидравлических ударов, коррозии и образования трещин.
- Новейшая сварочная технология Китурами, разрешила проблему утечки воды, а применение высококачественной стали устранила появление коррозии и трещин.
- Благодаря лучшим деталям, материалам и толщине продукция может быть использована под высоким давлением воды, до 3,5 кгс/см².

2 Специальная перегородка теплопередачи

Применение специальной перегородки, способствующей теплопередаче обеспечивает полное сгорание и высокий КПД.

3 Тонкий бак для горячей воды высокой производительности

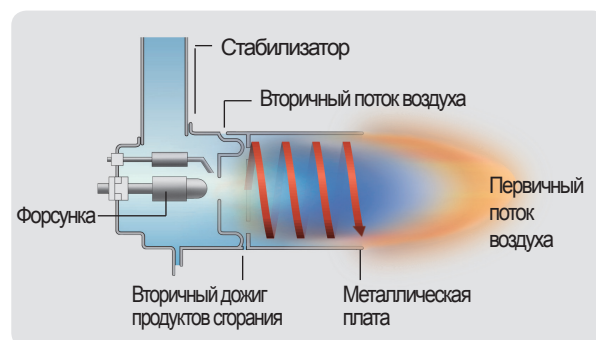
Размер нержавеющей котла значительно сокращен до 2/3, что не требует большого пространства.

4 Теплообменник для горячей воды

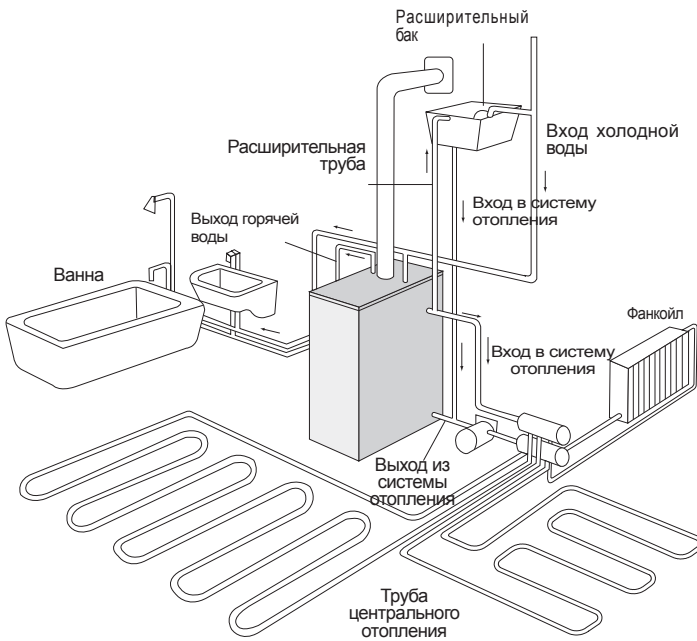
Поскольку теплообменник горячей воды устанавливается в высокотемпературной части котла, предотвращается закипание воды, а также вода в теплообменнике проходит 2 раза-вверх и обратно, тем самым обеспечивая горячую воду в большем объеме.

5 Турбоциклонная горелка

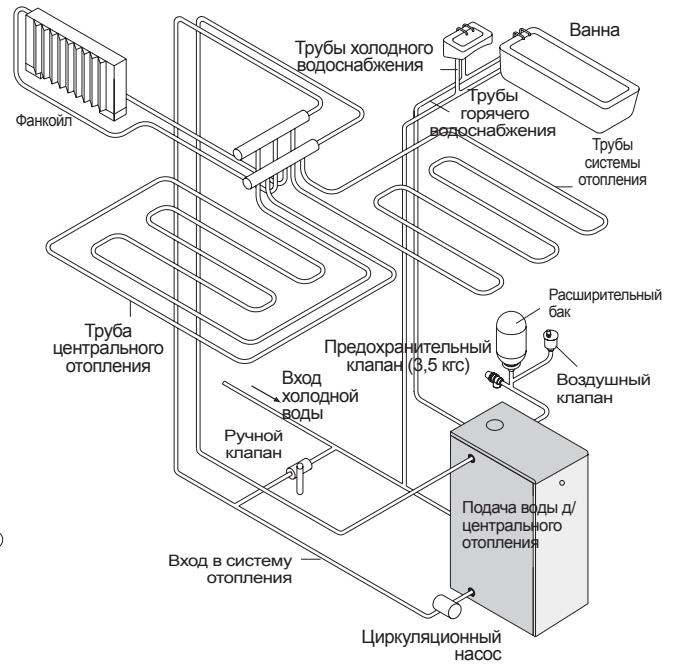
Применение новейших технологий Китурами мирового уровня позволяет достичь наивысшей эффективности сжигания топлива за счет аэродинамического циклонного потока в зоне горения и вторичного дожига продуктов сгорания в специальной плате (FCH₂), нагретой до 800°C, сокращая таким образом расход топлива.



■ **Схема обвязки котла (в нижнем направлении)**



■ **Схема обвязки котла (в верхнем направлении)**

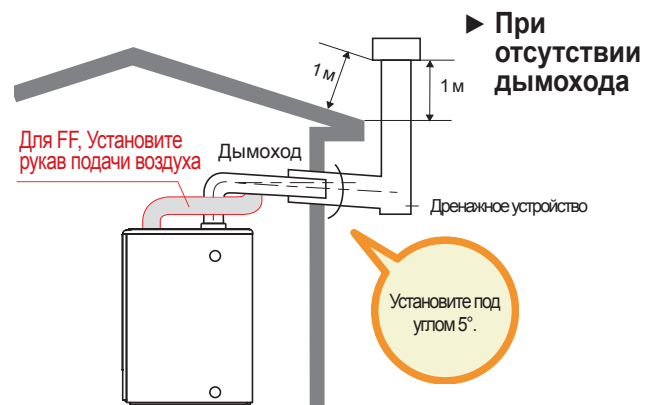
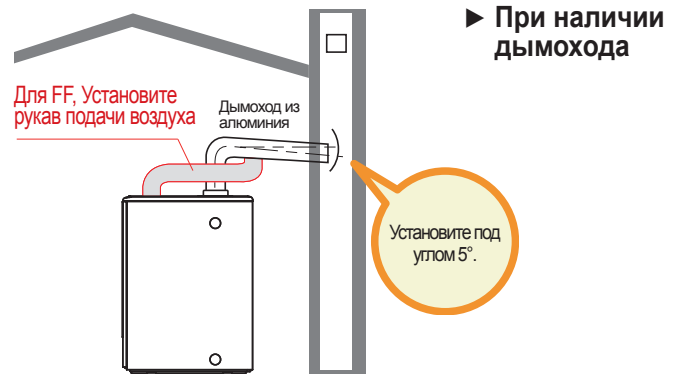


■ **Структура и наименование котла**



- 1 Блок управления
- 2 Вход в систему отопления
- 3 Теплообменник накопительного типа
- 4 Турбоциклонная горелка
- 5 Выход из системы отопления

■ **Монтаж дымохода**



Труба должна устанавливаться на расстоянии не менее 1 м над уровнем крыши. А на конечность необходимо установить Т-образную трубу от сильных ветров для поддержания стабильного горения.

Технические характеристики жидкотопливного котла из нержавеющей стали STSO

Пункт	Модель	Ед. изм.	STSO-13	STSO-17	STSO-21	STSO-25	STSO-30	
Номинальная мощность		кВт	16.9	19.8	24.4	29.1	34.9	
		ккал/ч	14,500	17,000	21,000	25,000	30,000	
Тип		Полузакрытый тип, FE / FF						
Топливо		Дизельное топливо						
Расход топлива	л / час		2.12	2.21	2.67	3.39	4.21	
Тепловая поверхность	м ²		0.8	0.8	0.92	1.6	1.6	
Объем воды в котле	л		15	15	14	33	33	
КПД	Отопление	%	90	90	90	90	90	
	ГВС	%	90	90	90	90	90	
Максимальное давление в контуре	Отопление	бар	3.43					
	ГВС		мин 1, макс 10					
Параметры	Габариты (Ш X Г X В)	мм	325 x 602 x 700			365 x 650 x 930		
	Входное/Выходное отверстие отопления	А	25					
	Входное/Выходное отверстие для ГВС	А	15					
	Диаметр дымоходов	мм	75(FE) / 75 x 100(FF)					
	Вес	кг	30	30	32	48	48	
Напряжение / Частота		ПТ 220В x 50 Гц						

* Так как производительность, приведенная выше, основана на измерении, индикаторная КПД может отличаться.

Технические характеристики газового котла из нержавеющей стали STSG

Пункт	Модель	Ед. изм.	STSG-13	STSG-17	STSG-21	STSG-25	STSG-30	
Мощность по отоплению		кВт	15.1	19.8	23.2	29.1	34.9	
		ккал/ч	13,000	17,000	20,000	25,000	30,000	
Тип		Полузакрытый тип, FE / FF						
Топливо		Природный газ / Сжиженный газ						
Расход газа	кВт(ккал/ч)		19.0(16,300)	24.7(21,300)	28.4(24,500)	34.9(30,000)	43.0(37,000)	
Тепловая поверхность	м ²		0.8	0.8	0.92	1.6	1.6	
Объем воды в котле	л		15	15	14	33	33	
КПД	Отопление	%	90	90	90	90	90	
	ГВС	%	90	90	90	90	90	
Максимальное давление в контуре	Отопление	бар	3.43					
	ГВС		мин 1, макс 10					
Параметры	Габариты (Ш X Г X В)	мм	325 x 602 x 700			365 x 650 x 930		
	Входное/Выходное отверстие отопления	А	25					
	Входное/Выходное отверстие для ГВС	А	15					
	Входное отверстие для газа	А	15					
	Диаметр дымоходов	мм	75(FE) / 75 x 100(FF)					
Вес	кг	30	30	32	48	48		
Напряжение / Частота		ПТ 220В x 50 Гц						

* Так как производительность, приведенная выше, основана на измерении, индикаторная КПД может отличаться.

Kiturami

Компания №1 в Корее
по отопительным и
охлаждающим
оборудованиям.

Более подробная информация доступна на сайте www.Kiturami.ru.

- ▶ В технические характеристики могут вноситься изменения без предварительного уведомления в целях совершенствования продукции.
- ▶ Компания не несет ответственность за ущерб вызванный несанкционированным внесением изменений в конструкцию продукции.

В течение полувека
с момента основания
компании мы соблюдаем
принципы честности,
единства и скромности

Kiturami

KRB-1301-WR